

04 - OTL
SINGER*

7B27

404-01
Parts List

Ersatzteilleiste

Spare Parts

Pièces de rechange

Piezas de repuesto

Information zur Handhabung der Teileliste

1. Die Teile sind im Zusammenhang so dargestellt, wie sie in der Maschine eingebaut sind.
2. Einzelteilnummern stehen dicht neben dem Teil.
Komplettteilnummern stehen in einem Kasten, von dem aus eine gestrichelte Linie sämtliche dazugehörenden Einzelteile einrahmt. Sie können also hier feststellen, welche Einzelteile in einem Komplettteil enthalten sind, um nicht auf Ihrem Bestellschein alle Einzelteile aufzuführen zu müssen.
3. Die Teile, die einzeln nicht lieferbar sind oder deren Paßgenauigkeit von anderen Teilen abhängig ist, werden in der Teileliste mit einem „N“ bezeichnet. Sie können sie also in Verbindung mit anderen Teilen beziehen.
4. Teile, die sich durch ihre Form laufend verändern, z. B. Nähguthalter, sind mit einem Mg gekennzeichnet. Bei Ersatzteilebestellung bitten wir, uns für diese Teile ein Muster beizulegen bzw. die Mustergröße anzugeben. Weiterhin ist es erforderlich, bei Bandenfassern die Bandbreite, bei Zweinadelnähgarnituren die Naht- bzw. den Nadelabstand und bei Abschneidgarnituren den Schneidabstand anzugeben.
5. Bei Teilen, die in unterschiedlichen Variationen vorhanden sind, z. B. Nähgarnituren, Einfassern usw. bitten wir evtl. nähere Erklärungen aus dem Inhaltsverzeichnis zu entnehmen. Die Kurzzeichen für die entsprechenden Zusatzangaben haben folgende Bedeutung:

NA (NE)	= Naht- bzw. Nadelabstand	R	= rechts
SA (SE)	= Schneidabstand	L	= links
HO	= Hub, oben	N	= nicht als Einzelteil lieferbar
HU	= Hub, unten	MG	= Mustergröße angeben bzw. Muster beilegen
OU	= Hub, oben und unten		
6. Auf der Rückseite der Teilelisteblätter finden Sie sämtliche auf der Vorderseite befindlichen Teilenummern geordnet. Zum besseren Auffinden haben wir eine Planquadrataufstellung angegeben, nach deren Angaben Sie auf der Vorderseite jedes Teil sofort finden werden.
7. Jeder Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Genehmigung gestattet. Änderungen behalten wir uns vor.

Bestellung von Ersatzteilen

1. Maschinentype am Typenschild der Maschine feststellen und danach entsprechende Baugruppe in der Teileliste aufschlagen.
2. Zu bestellendes Ersatzteil mit der Teileabbildung auf dem Teileblatt vergleichen und Teilenummer feststellen.
3. Teilenummer (mit einem vor die Nummer gesetzten „G“) und Benennung auf Teilebestellung schreiben und an uns einsenden.
4. Auf Grund von Änderungen (die dem techn. Fortschritt dienen) kann es immer wieder einmal vorkommen, daß Sie einige, neue Teile in der Liste nicht finden. In solch einem Falle bitten wir Sie, uns die auf dem Teil befindliche Teilenummer anzugeben oder das Teil kurz zu skizzieren bzw. zu beschreiben.

From the library of: Superior Sewing Machine & Supply LLC

Information for handling the sheets of the component list

1. The components are described in the context in the same succession as being built into the machine.
2. The component numbers are to be found right next to the part.
The numbers of complete series are placed in a frame from which a dotted line leads around all components belonging to it. Thus it can easily be ascertained which components are contained in one complete part, so that the order forms need not include all components.
3. Those parts which cannot be supplied separately or which depend on other parts with regard to their accuracy, are marked with „N” in the component list. Thus they can be procured in connection with other parts.
4. Parts which change their form continuously, such as material supports, are marked with „Mg”. When ordering sparts please let us have a sample for these parts or indicate the size of the sample. Furthermore, it is necessary to indicate the band width for band binders, the seam or needle distance for double needle sewing components, and the cutting distance for cutting components.
5. For those parts existing in different variations, such as sewing components, binders etc., please refer to the table of contents for further details. The abbreviations of the corresponding additional specifications have the following meaning:
NA (NE) = seam or needle distance
SA (SE) = cutting distance
HO = lift, up
HU = lift, down
OU = lift, up and down
R = right
L = left
N = part cannot be supplied separately
MG = indicate size of sample or forward sample
6. All part numbers indicated on the front side can be found classified on the back of the component list. For better location we have set up a map square according to which each part can immediately be ascertained on the front side.
7. Any reprint, even in extracts, is permitted only with our approval. Changes reserved.

Ordering spare parts

1. Ascertain the type of machine from the designation plate and open the corresponding constructional group in the component list thereafter.
2. Compare the spare part to be ordered with the illustrations on the component list sheet. Then ascertain the part number.
3. Enter the part number (with a „G” in front of the number) and designation into the order and send it to us.
4. Owing to changes (serving the technical progress) it might easily happen that you will not find some of the latest parts in the list. In such a case please indicate the number on your part or give us a short sketch or description of it.

Information pour l'emploi correct des feuilles de pièces de rechange

1. Les pièces ont été illustrées de la manière comme elles sont installées dans la machine.
2. Les numéros de pièces individuelles se trouvent très près à côté de la pièce.
Les numéros de pièces complètes ont été encadrés qui se composent des pièces individuelles encadrées par une ligne à traits. Vous pouvez ainsi constater quelles pièces individuelles appartiennent à une pièce complète pour éviter de commander toutes les pièces individuelles.
3. Les pièces qui ne peuvent pas être livrées séparément ou dont la précision d'ajustage dépend d'autres pièces sont dénommées dans la liste de pièces par „N”. Vous pouvez les commander conjointement avec les autres pièces.
4. Les pièces qui font objet d'une variation continue en raison de leurs formes comme par exemple les porte-pinces, ont été dénommées par „Mg”. En cas de commandes de pièces détachées, nous vous prions de bien vouloir joindre un échantillon ou indiquer les dimensions. En outre, il est nécessaire en cas de bordeurs d'indiquer la largeur de galon, en cas des machines à deux aiguilles, la distance entre les aiguilles, et en cas des machines avec couteau vertical, la distance de coupe.
5. En cas de pièces qui font objet d'une variation comme par exemple les jeux de pièces de couture, bordeurs, etc., nous vous prions de bien vouloir donner des détails exacts.
Les abréviations pour les différentes indications supplémentaires ont la désignation suivante:
NA (NE) = Ecartement entre les aiguilles
SA (SE) = Distance de coupe
HO = Elévation du pied entraîneur
HU = Elévation de la griffe
OU = Elévation du pied entraîneur et de la griffe
R = à droite
L = à gauche
N = non livrable comme pièce individuelle
MG = indiquez la dimension ou envoyez échantillons
6. Au verso les pièces ont été indiquées dans l'ordre numérique de toutes les pièces illustrées à l'endroit. Pour faciliter le travail de trouver les pièces, le plan a été divisé en carrés.
7. La reproduction — même par extrait — n'est permise qu'avec notre accord. Nous nous réservons le droit de modifications.

Commande de pièces détachées

1. Constatez le type de machine par la plaquette désignant le type exact de la machine, puis cherchez la liste de pièces du groupe relatif.
2. Comparez la pièce à commander avec l'illustration de la pièce sur la feuille des pièces et constatez le numéro de pièce.
3. Ecrire le numéro de pièce, (avec un „G” placé devant le numéro) et la désignation de la pièce sur la commande, et envoyez la commande à l'usine.
4. En raison des modifications (améliorations techniques) il peut toujours arriver que vous ne trouviez pas quelques nouvelles pièces dans la liste. Dans un tel cas, nous vous prions de bien vouloir nous indiquer le numéro de pièce qui se trouve sur la pièce existante chez vous, ou bien par un croquis ou une description de la pièce.

Instrucciones para el uso de las hojas de la lista de piezas

1. Las piezas son representadas juntas como quedan instaladas en la máquina.
2. Los números de piezas sueltas están señalados al lado de la correspondiente pieza.
Los números de las piezas que forman un conjunto, están marcados dentro de un marco desde donde sale una línea en rayitas hacia todas las piezas que pertenecen a este conjunto. De esta manera puede Vd. ver que piezas sueltas están incluidas en un conjunto para no tener que especificar en su pedido todas las piezas sueltas.
3. Las piezas que no podemos suministrar sueltas o las que por la exactitud de ajuste dependen de otras piezas, están marcadas en la lista de piezas con una „N” así que se pueden pedir las juntamente con otras piezas.
4. Piezas, por ejemplo sujetas-materiales, cuya forma se altera continuamente, están marcadas con „Mg”. Al pedir piezas de repuesto, le rogamos adjuntar una muestra para estas piezas o indicar el tamaño de la muestra respectivamente. Además es necesario indicar el ancho de la cinta al pedir dispositivos ribeteadores; la distancia entre las costuras o agujas respectivamente al pedir juegos de coser de dos agujas, y la distancia de corte al pedir juegos cortadores.
5. En el caso de piezas que son disponibles en variantes diferentes, como por ejemplo juegos de coser, dispositivos ribeteadores, etc. rogamos vean el correspondiente índice para más detalles. Las abreviaturas para los correspondientes datos adicionales significan:
NA (NE) = distancia entre costuras o agujas respectivamente
SA (SE) = distancia de corte
HO = carrera, arriba
HU = carrera, abajo
OU = carrera, arriba y abajo
R = derecha
L = izquierda
N = no disponible como pieza suelta
MG = indicar tamaño de muestra o adjuntar muestra
6. En el dorso de la lista de piezas están ordenados todos los números de piezas que están indicados en el anverso. Hemos hecho una relación en forma de cuadrícula para facilitar la busca de las piezas en el anverso.
7. Queda prohibido copiar el texto o partes del mismo sin previa autorización. Reservado el derecho de modificaciones.

Pedir piezas de repuesto

1. Comprobar la clase de la máquina que está indicada en la placa de características y buscar el correspondiente grupo en la lista de piezas.
2. Comparar la pieza de repuesto a pedir con el correspondiente grabado en la hoja y apuntar el número de la pieza.
3. Anotar el número de la pieza (poniendo delante del número una „G”) y su denominación en la hoja de pedido y mandarnoslo.
4. Debido a modificaciones técnicas puede ser que algunas piezas nuevas no se encuentren en la lista. En este caso le rogamos indiquen el número que está grabado en la pieza o nos describan la pieza haciendo un boceto.

Da diese Unterklassen in der Grundbedienung größtenteils der Grundklasse entsprechen, haben wir im folgenden nur die Veränderungen gegenüber der Grundanleitung aufgeführt. Die zusätzlichen oder neu erforderlichen Abbildungen zum Text finden Sie auf der Rückseite dieser Anleitung.

As the basic operation of this sub-class largely corresponds to that of basic class, the following instructions have only been confined to the changes as against the basic instructions. The additional or newly required illustrations will be found on the reverse of these instructions.

Bedienungselemente

1 Nähfuß-Lüfterhebel	16 Transporteur
2 Fadenführung	17 Schieber, links
3 Ölkasten	18 Stichplatte
4 Nähfußdruck-Stellschraube	19 Nähfüße
5 Fadenführungsloch	20 Fadenführungsloch
6 Fadenführung	21 Fadenführung
7 Spulerradenspannung	22 Fadenführung
8 Fadenführung	23 Fadenrolle
9 Handrad	24 Fadenf.-Bügel
10 Stichstellerskala	25 Fadenanzugs-Regulator
11 Stichsteller-Anschlag	26 Fadenanzugsfeder
12 Spuler-Einrückhebel	27 Fadenspannung
13 Spulerrad	28 Fadenhebel
14 Stichsteller-Hebel	29 Fadenführung
15 Schieber, rechts	

Nadel und Garn

1. Für Unterklasse 7B27 Nadelsystem 1000 L verwenden.
2. Regel für die Stärke der Nadel:
Klemmt der Faden in der langen Rille = Stärkere Nadel verwenden.
Hat der Faden zuviel Platz in der langen Rille = Schwächere Nadel nehmen.
3. Unterfaden auf Materialstärke abstimmen.
4. Unterfaden soll schwächer oder weicher sein als Oberfaden.

Komplettieren

1. Nähmaschine auf fertigmontiertes Gestell aufsetzen bzw. in den dafür vorgesehenen Löchern befestigen.
2. Rädervorgelege aus Versandkiste nehmen, säubern und ölen. Rädervorgelege mit Handrad anmontieren.
3. Garnständer und Riemenschutz aufschrauben.
4. Spuler an Maschine anschrauben.
5. Bei Untertreiber und Fußmotor:
Oberer Keilriemen auf Handradscheibe 31 Abb. 2 und Untertreiberscheibe 32 auflegen.
6. Unterer Keilriemen auf Motorscheibe 33 und Untertreiberscheibe 34 auflegen.
7. Das Wechseln auf die Scheibe 44 ermöglicht schnelleres Nähen.

Reinigen und ölen

Beachten Sie bei diesen Unterklassen die in Abb. 1 durch Pfeile angegebenen zusätzlichen Ölstellen.

Components

1 presser foot lifter lever	14 stitch regulator lever
2 thread guide	15 slide, righthand
3 oil box	16 feed dog
4 adjusting screw for pressure of presser foot	17 slide, lefthand
5 thread guide hole	18 throat plate
6 thread guide	19 presser foot
7 bobbin winder thread tension	20 thread guide hole
8 thread guide	21 thread guide
9 handwheel	22 thread guide
10 stitch regulator scale	23 thread roller
11 stitch regulator stop	24 thread guide hoop
12 bobbin winder engaging lever	25 thread take up regulator
13 bobbin winder shaft	26 thread check spring
	27 thread tension
	28 thread lever
	29 thread guide

Needle and thread

1. Use needle system 1001 L for sub-class 7B27.
2. Rule for the width of the needle:
if the thread jams in the long groove use thicker needle,
if the thread has too much clearance in the long groove use thinner needle.
3. Match the bobbin thread according to the fabric width.
4. The bobbin thread should be thinner and softer than the needle thread.

Assembly

1. Mount the sewing machine to the assembled stand and/or fix it into the holes provided for this purpose.
2. Take the wheel gear out of the packing-case, clean it and lubricate it.
Mount the wheel gear with handwheel.
3. Screw on thread hold and belt protection.
4. Screw bobbin winder to the machine.
5. For transmitter and standard motor:
place upper cone belt on handwheel disc 31, fig. 2, and on transmitter disc 32.
6. Place lower cone belt on motor disc 33 and on transmitter disc 34.
7. Changing over to disc 44 enables faster sewing.

Cleaning and lubricating

For these sub-classes please observe the additional lubrication points indicated by arrow on fig. 1.

Vu que ces sous-classes correspondent en majeure partie à l'emploi de base de la classe, nous avons indiqué ici seulement les modifications par rapport au mode d'emploi principal. Les illustrations supplémentaires se trouvent au verso de ces instructions.

Eléments de service

- | | |
|--|------------------------------------|
| 1 Levier coudé pour l'élévation du pied de biche | 14 levier du règle-points |
| 2 guide-fil | 15 glissière à droite |
| 3 boîte à huile | 16 griffe |
| 4 vis de réglage pour la pression du pied de biche | 17 glissière à gauche |
| 5 trou guide-fil | 18 plaque à aiguille |
| 6 guide-fil | 19 pieds de biche |
| 7 tension de fil du dévidoir de canettes | 20 trou guide-fil |
| 8 guide-fil | 21 guide-fil |
| 9 volant à main | 22 guide-fil |
| 10 échelle graduée du règle-points | 23 roulette de fil |
| 11 butée du règle-points | 24 crochet guide-fil |
| 12 levier d'embrayage du dévidoir de canettes | 25 régulateur de la tension de fil |
| 13 arbre du dévidoir | 26 ressort de tension du fil |
| | 27 tension de fil |
| | 28 tendeur de fil |
| | 29 guide-fil |

Aiguille et fil

- Utiliser pour la sous-classe 7B27 le système d'aiguille 1001 L.
- Règle pour la grosseur d'aiguille:
Utiliser une aiguille plus forte si le fil se coince dans la longue rainure de l'aiguille.
Utiliser une aiguille moins forte si le fil a trop de place dans la longue rainure de l'aiguille.
- Adapter le fil de canette à la grosseur de la matière à coudre.
- Le fil de canette doit être plus mince ou plus souple que celui d'aiguille.

Complètement

- Placer la machine à coudre sur le bâti préparé et la fixer dans les trous prévus à cet effet.
- Enlever les engrenages réducteurs de la caisse, les nettoyer et huiler.
Monter les engrenages réducteurs avec le volant à main.
- Fixer le porte-bobines et le garde-courroie.
- Visser le dévidoir de canettes à la machine.
- En cas du réducteur de vitesse et moteur normal:
Placer la courroie trapézoïdale inférieure sur la poulie du volant à main 31, fig. 2, et sur la poulie du réducteur de vitesse 32.
- Placer la courroie trapézoïdale inférieure sur la poulie motrice 33 et sur la poulie du réducteur de vitesse 34.
- Le changement à la poulie 44 permet une vitesse de couture plus élevée.

Nettoyage et huilage

Faire attention en cas de ces sous-classes aux endroits d'huilage supplémentaires marqués par des flèches sous fig. 1.

Puesto que el manejo fundamental de esta subclase corresponde en gran parte al de la clase básica, indicamos a continuación sólo las variaciones referentes a las instrucciones básicas. Los grabados adicionales se encuentran en el dorso de estas instrucciones.

Elementos de manejo

- | | |
|---|---|
| 1 Palanca elevadora del pie prensatelas | 14 Palanca graduadora de puntada |
| 2 Guíahilos | 15 Corredera, derecha |
| 3 Caja de aceite | 16 Transportador |
| 4 Tornillo graduador de presión del pie prensatelas | 17 Corredera, izquierda |
| 5 Agujero guíahilos | 18 Placa de la aguja |
| 6 Guíahilos | 19 Pies prensatelas |
| 7 Tensor para el hilo del devanador | 20 Agujero guíahilos |
| 8 Guíahilos | 21 Guíahilos |
| 9 Volante | 22 Guíahilos |
| 10 Graduador del largo de puntada | 23 Carrete |
| 11 Tope para el graduador | 24 Abrazadera guíahilos |
| 12 Palanca de embrague para el devanador | 25 Dispositivo regulador para la tensión del hilo |
| 13 Eje del devanador | 26 Muelle tirahilos |
| | 27 Tensor |
| | 28 Palanca tirahilos |
| | 29 Guíahilos |

Aguja e hilo

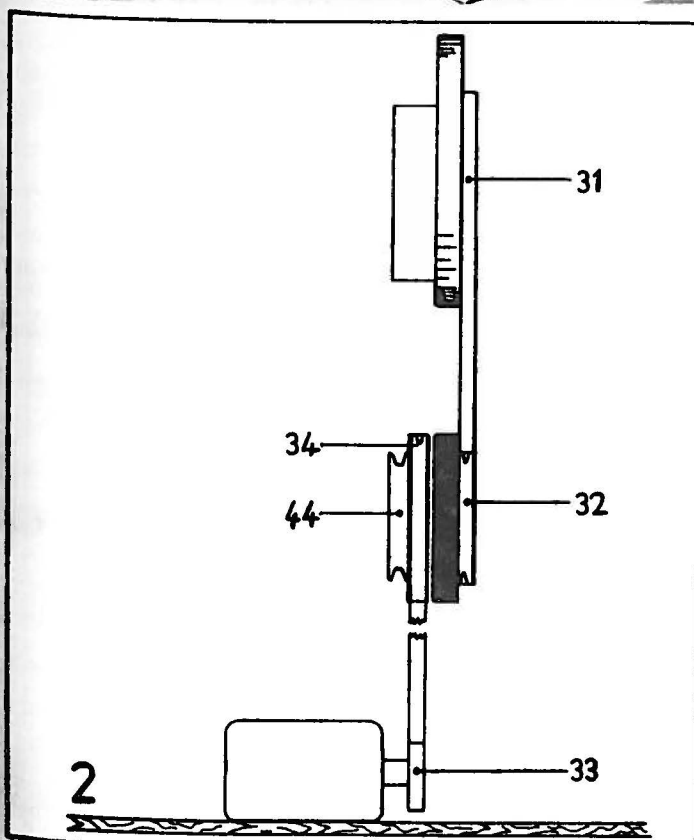
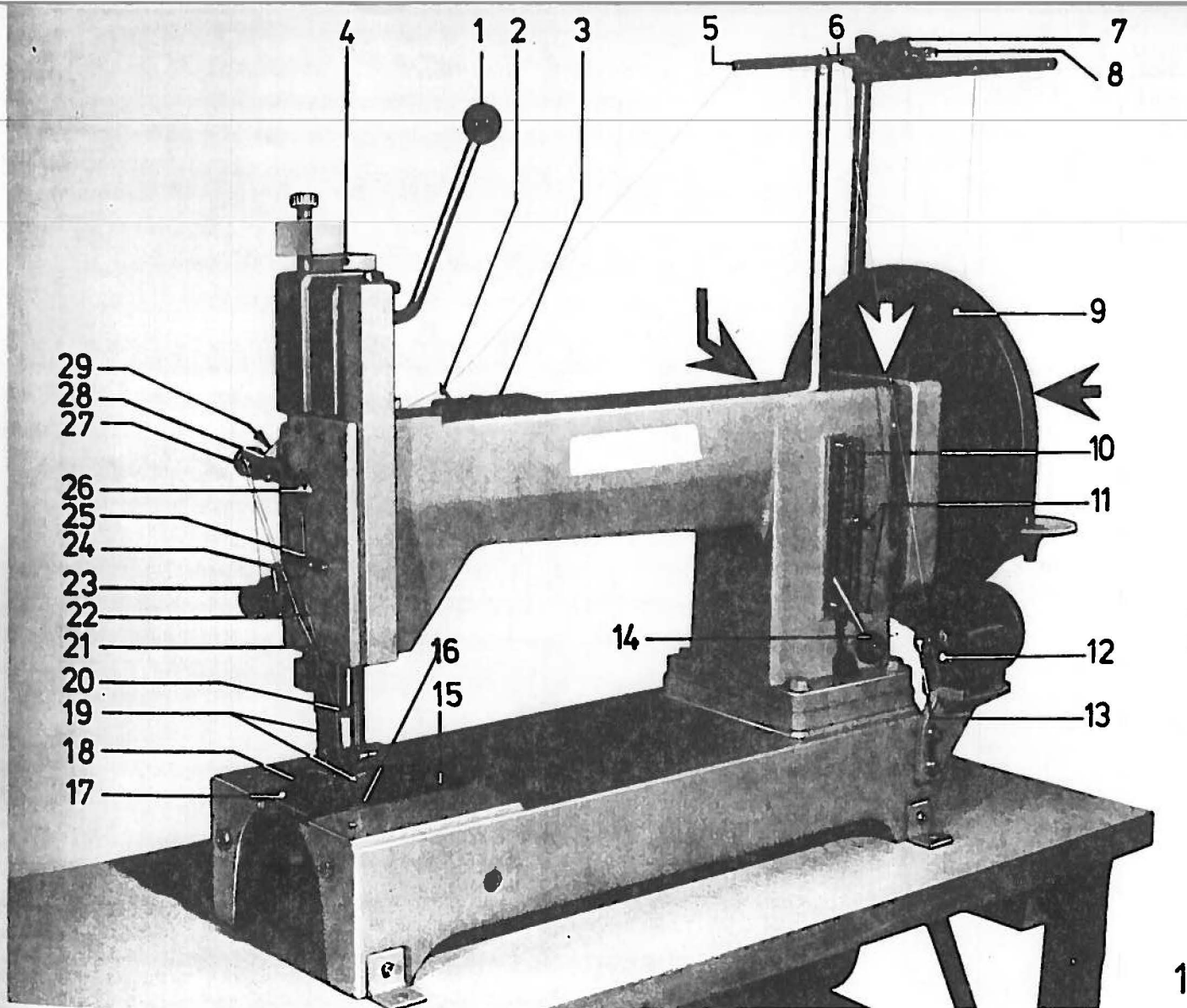
- Usar para subclase 7B27 el sistema de aguja 1001 L.
- Norma para el grosor de la aguja:
Si el hilo pasa muy apretado por la ranura larga:
usar una aguja más gruesa;
si el hilo tiene demasiado sitio en la ranura larga:
usar una aguja menos gruesa
- Elegir el hilo inferior según el grosor del material a coser.
- El hilo inferior debe ser más fino o más suave que el hilo superior.

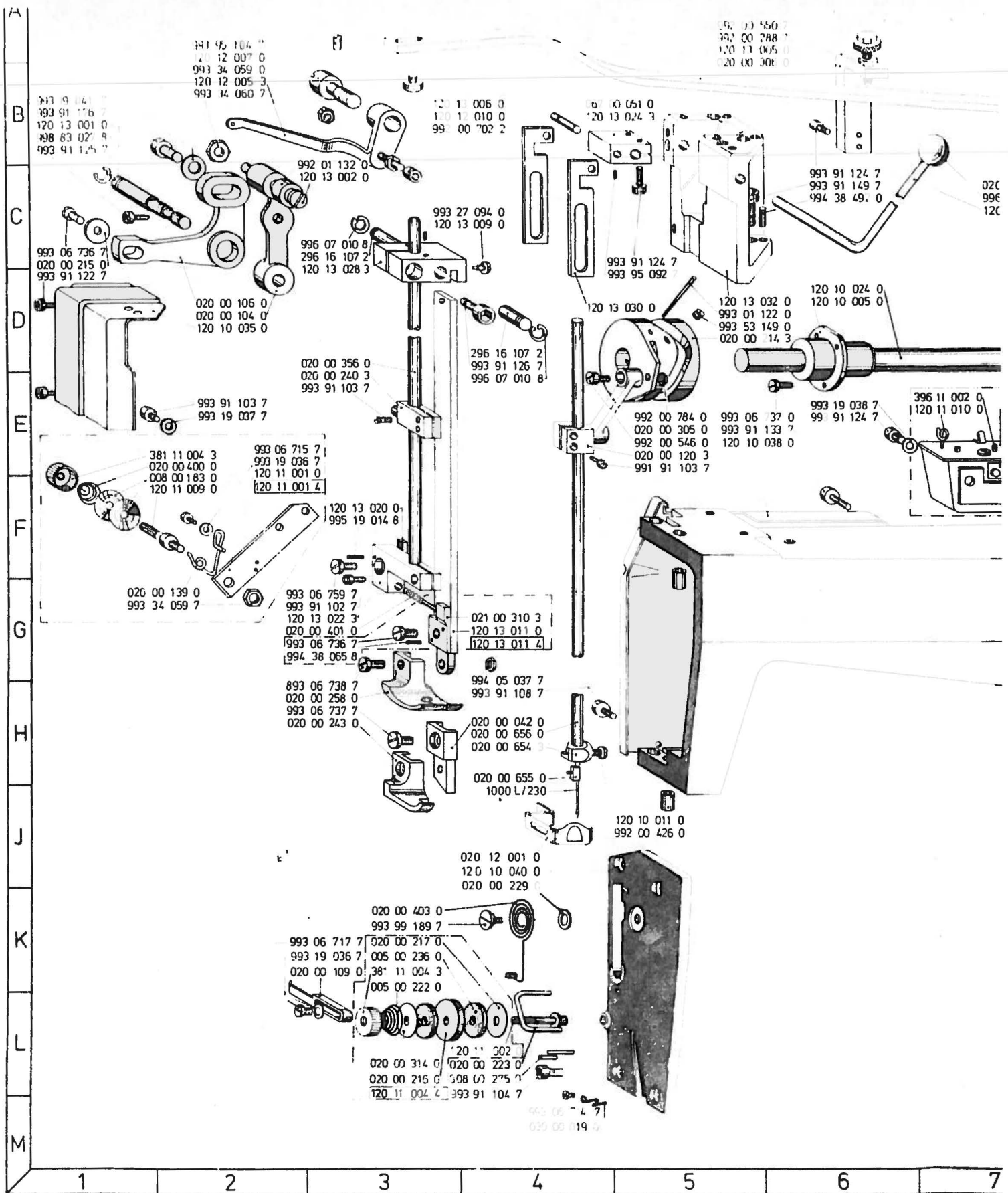
Ensamblaje

- Colocar la máquina de coser sobre el armazón ya montado, y afianzarla en los agujeros previstos para este fin.
- Sacar la contramarcha de engranajes de la caja de transporte, y limpiar y engrasarla.
Montar la contramarcha junto con el volante.
- Atornillar el porta-carretes y el cubrecorreas.
- Atornillar el devanador a la máquina.
- En caso de transmisor y motor con patas:
Poner la correa trapezoidal superior sobre el disco del volante 31, ilustración 2, y el disco del transmisor 32.
- Poner la correa trapezoidal inferior sobre el disco del motor 33 y el disco del transmisor 34.
- Poniéndola sobre el disco 44, facilita un cosido más rápido.

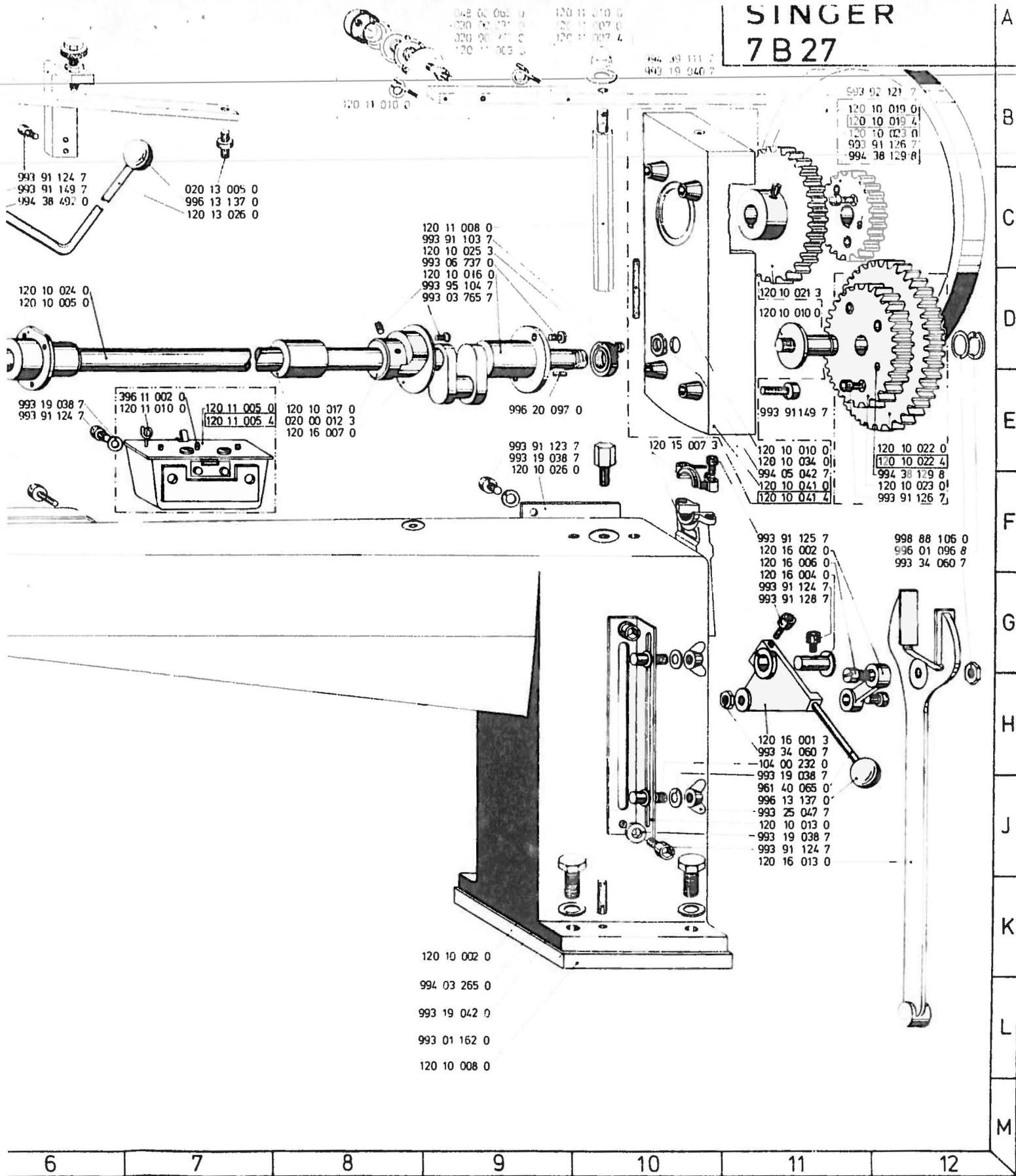
Limpieza y engrase

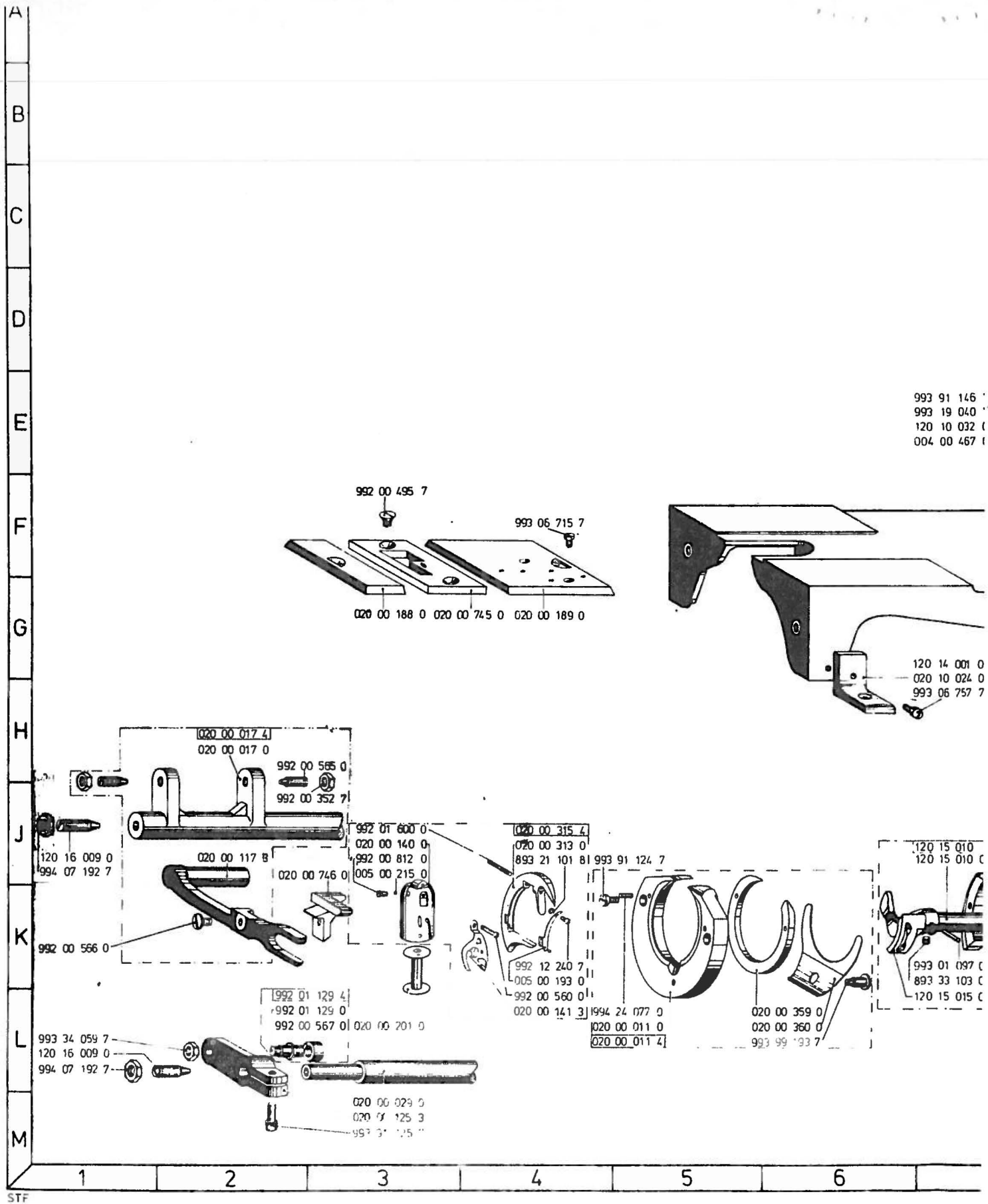
Para estas subclases, téngase en cuenta los puntos de engrase adicionales señalados por flechas en la ilustración 1.



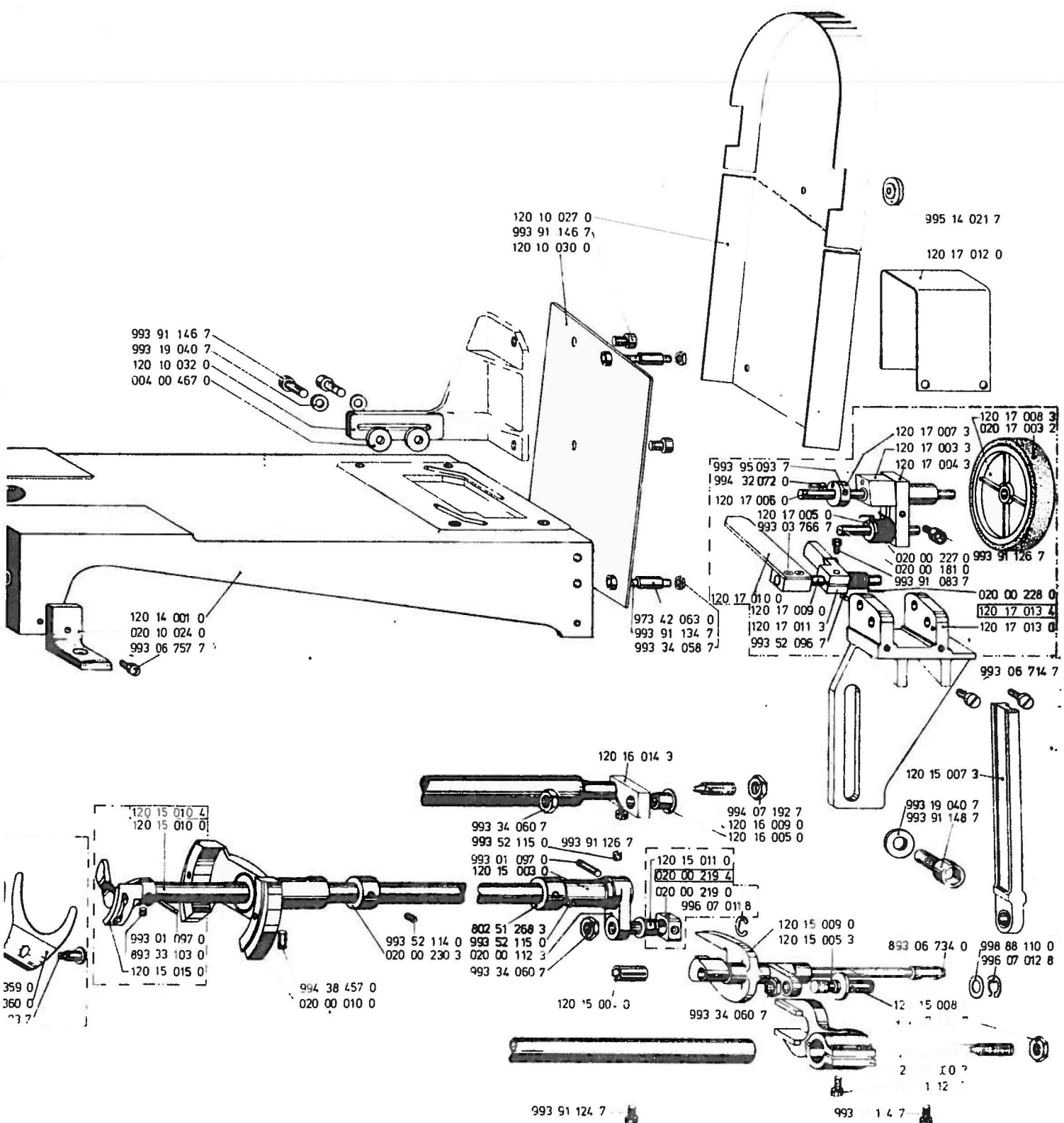


SINGER 7B27





A
B
C
D
E
F
G
H
J
K
L
M



6 7 8 9 10 11 12